

APLICACIONES



PLANTAS DE PRODUCCIÓN



BODEGAS



GRANDES SUPERFICIES



INDUSTRIAS DE ALIMENTOS



PARQUEADEROS CUBIERTOS

LED



CARACTERÍSTICAS

- Luminaria hermética con módulo LED integrado para ambientes con alto grado de humedad y suciedad, como parqueaderos, instalaciones industriales, plantas de procesamiento de alimentos y cocinas.
- Tipo de montaje: Sobreponer o descolgar en techo de instalación sencilla con clips de montaje y ganchos para fácil mantenimiento.
- Chasis en ABS, difusor en policarbonato opalizado que reduce el deslumbramiento.
- Tipo de distribución: Directa.
- Cubierta opalizada.
- No dimerizable.



Watt	L(mm)	W(mm)	H(mm)
18W	576	80	70
36W	1176	80	70
50W	1476	80	70

LED
HERMÉTICA
MÓDULO

CE



CLASE I

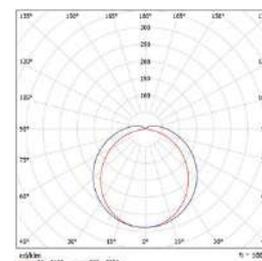
IP65

IK05



5 AÑOS DE GARANTÍA

CURVA FOTOMÉTRICA



ASPECTOS TÉCNICOS

Código	Consumo de potencia (W)	Tensión de operación (V)	Flujo luminoso (lm)	Factor de potencia	Eficacia de la luminaria (lm/W)	Temp. de color (K)	IRC	Áng. de apertura	Vida útil* (h)
* P25607	18	100-277	2.200	0.95	122	6.500	80	100°	50.000
P25609	36	100-277	4.500	0.95	125	6.500	80	100°	50.000
* P24359	50	100-277	5.300	0.95	106	6.500	80	120°	50.000
* P23950	50	100-277	7.000	0.95	140	6.000	80	120°	50.000

* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.

* Aprobado por el Reglamento Técnico Salvadoreño de Eficiencia Energética.

La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Imagen de referencia, Sylvania se reserva el derecho de modificar y/o cambiar este producto o sus especificaciones técnicas sin notificación previa por evolución de la tecnología LED.