

APLICACIONES



PLANTAS DE PRODUCCIÓN



BODEGAS



GRANDES SUPERFICIES



INDUSTRIAS DE ALIMENTOS



ÁREAS DEPORTIVAS INTERIORES

RAL 7042

NUEVA VERSIÓN

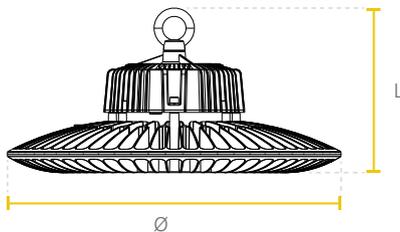
LED



CARACTERÍSTICAS

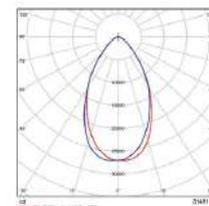
- Diseñada para mejorar la calidad de iluminación en espacios como bodegas de almacenaje, plantas de producción e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura, reduciendo costos de energía y mantenimiento.
- Estructura compacta y robusta con chasis de aluminio inyectado.
- Temperatura ambiente de operación: -25°C ~ 45°C.
- Argolla metálica de seguridad de la luminaria para instalación incluido.
- Vida útil de 50.000h L70 luminaria completa.
- Incluye cadena y gancho para fijación de seguridad.

LED

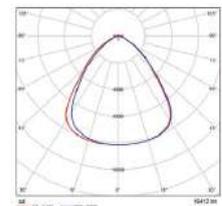
HIGH BAY
GC015 G2

Watt	Ø(mm)	L(mm)
100W	230	155
150W	270	159.5
200W	320	162.2

CURVA FOTOMÉTRICA



VERSIÓN 60°



VERSIÓN 90°

ASPECTOS TÉCNICOS

Código	Consumo de potencia (W)	Tensión de operación (V)	Flujo luminoso (lm)	Eficacia de la luminaria (lm/W)	Temp. de color (K)	Áng. de apertura	Vida útil* (h)
P40091	70 - 100	100-277	10.500 - 15.000	150	5.700	90°	50.000
* P23968	70 - 100	100-277	10.500 - 15.000	150	3.000	90°	50.000
P40118	100 - 150	100-277	15.000 - 22.500	150	5.700	90°	50.000
P40119	140 - 200	100-277	21.000 - 30.000	150	5.700	90°	50.000
* P23969	140 - 200	100-277	21.000 - 30.000	150	3.000	90°	50.000
* P40093	140 - 200	100-277	21.000 - 30.000	150	5.700	60°	50.000

* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.

* Aprobado por el Reglamento Técnico Salvadoreño de Eficiencia Energética.

La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Imagen de referencia, Sylvania se reserva el derecho de modificar y/o cambiar este producto o sus especificaciones técnicas sin notificación previa por evolución de la tecnología LED.