

## APLICACIONES



PLANTAS DE PRODUCCIÓN



BODEGAS



GRANDES SUPERFICIES



INDUSTRIAS DE ALIMENTOS



ÁREAS DEPORTIVAS INTERIORES

RAL 7010

LED



Pedido Especial

## CARACTERÍSTICAS

- Diseñada para mejorar la calidad de iluminación en espacios como bodegas de almacenaje, plantas de producción e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura, reduciendo costos de energía y mantenimiento.
- Estructura compacta y robusta con chasis de aluminio inyectado.
- Luminaria con alta eficacia de hasta 130lm/W.
- Temperatura ambiente de operación: -25 °C ~ 45 °C.
- Argolla metálica de seguridad de la luminaria para instalación incluido.
- No dimerizable.

LED

HIGH BAY  
GC109

IP65

IK08

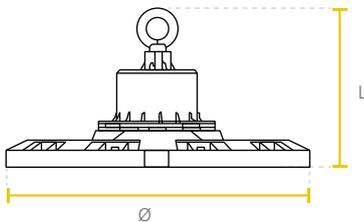
Instalación Colgante  
Pendant installation3  
AÑOS DE GARANTÍA

CE

RoHS

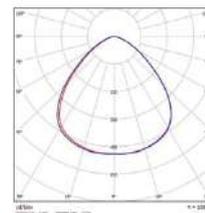
0.95  
FACTOR DE POTENCIA

CLASE I

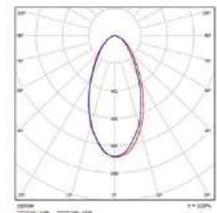


Watt	Ø(mm)	L(mm)
100W	295	147
150W	333	154
200W	363	154

## CURVA FOTOMÉTRICA



VERSIÓN 90°



VERSIÓN 60°

## ASPECTOS TÉCNICOS

Código	Consumo de potencia (W)	Tensión de operación (V)	Flujo luminoso (lm)	Eficacia de la luminaria (lm/W)	Temp. de color (K)	IRC	Áng. de apertura	Vida útil (h)
<b>P29538</b>	100	100-277	13.000	130	6.000	80	90°	35.000
<b>P29539</b>	150	100-277	19.500	130	6.000	80	90°	35.000
<b>P29540</b>	200	100-277	26.000	130	6.000	80	60°	35.000

\* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.

\* Aprobado por el Reglamento Técnico Salvadoreño de Eficiencia Energética.

La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Imagen de referencia, Sylvania se reserva el derecho de modificar y/o cambiar este producto o sus especificaciones técnicas sin notificación previa por evolución de la tecnología LED.