

APLICACIONES



PLANTAS PETROQUIMICAS



ALMACENAMIENTO INDUSTRIAL



ALMACENAMIENTO INDUSTRIAL



PLANTAS ELÉCTRICAS



MUELLES DE CARGA



CAMPOS PETROLEROS Y MINAS

NUEVO PRODUCTO

LED



Pedido Especial

CARACTERÍSTICAS

- Proyector LED diseñado para ambientes con riesgo de explosión que tienen presencia de vapores, gases inflamables o polvos combustibles, es ideal para entornos hostiles y severos donde puede haber presencia de humedad, alta suciedad, partículas de polvo, ambientes corrosivos y con vibración.
- Adecuada para áreas clasificadas: Clase I, Div 2, Grupos A, B, C, D; Clase II, Div 1, Grupos E, F, G; Clase II, Div 2, Grupos F, G; Clase III.
- Chasis en aleación de aluminio, sin cobre y con vidrio templado resistente a la corrosión.
- Alta hermeticidad IP66 y lentes de vidrio resistentes a impactos y choques térmicos.
- Certificación internacional UL bajo estándar UL844.
- Temperatura de operación: $-40\text{ }^{\circ}\text{C} + 65\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- **Incluye soporte en U.**

LED FLOOD LIGHT
SYL SECURE

CLASE I



DIMERIZABLE



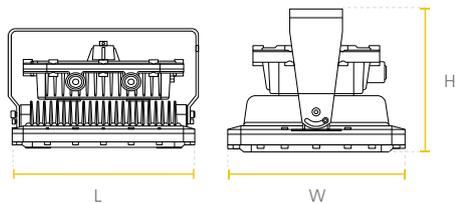
IP66



IK08

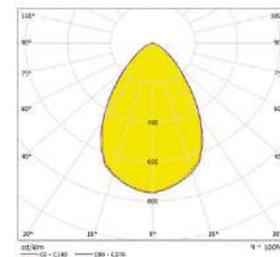


5 AÑOS DE GARANTÍA



Watt	L(mm)	W(mm)	H(mm)
100W/ 150W	346	301	197

CURVA FOTOMÉTRICA



ASPECTOS TÉCNICOS

Código	Consumo de potencia (W)	Tensión de operación (V)	Flujo luminoso (lm)	Áreas	Eficacia de la luminaria (lm/W)	Temp. de color (K)	Vida útil (h)
P40161 / P23743	100	120-277	16.000	Clas I D2 ; Gr: A,B,C,D	160	5.000	150.000
P40162 / P23744	150	120-277	24.000	Clas II D1 ; Gr: E,F,G Clas II D2 ; Gr: F,G ; Clas III	160	5.000	150.000

* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.

La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Imagen de referencia, Sylvania se reserva el derecho de modificar y/o cambiar este producto o sus especificaciones técnicas sin notificación previa por evolución de la tecnología LED.