



Pedido Especial

LED



199.

## APLICACIONES



PLANTAS DE PRODUCCIÓN



INDUSTRIAS DE ALIMENTOS



SUPERFICIES COMERCIALES

NUEVO PRODUCTO



## CARACTERÍSTICAS

- Luminaria LED para ambientes relacionados al procesamiento y manejo de alimentos, procesamiento de aves y carne, procesamiento de bebidas, procesamiento de granos y azúcar, instalaciones químicas, plantas farmacéuticas, producción de alimentos para mascotas, etc.
- Temperatura ambiente de operación:  $-40^{\circ}\text{C} \sim 45^{\circ}\text{C}$ .

### Accesorios Opcionales

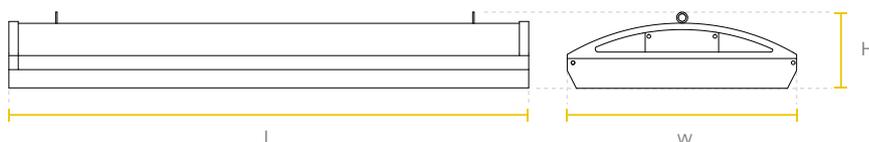
Driver de emergencia de 30W.

Sensor de movimiento DC 12V.

Control remoto.

LED

## HIDROPROOF



Watt	L(mm)	W(mm)	H(mm)
80W	448	250	69
120W	556	250	69

## ASPECTOS TÉCNICOS

Código	Consumo de potencia (W)	Tensión de operación (V)	Flujo luminoso (lm)	Factor de potencia	Eficacia de la luminaria (lm/W)	Temp. de color (K)	IRC	Vida útil (h)
<b>P29699</b>	80	100-277	12.000	0.9	150	5.000	70	50.000
<b>P29700</b>	120	100-277	18.000	0.9	150	5.000	70	50.000
<b>P29701</b>	160	100-277	24.000	0.9	150	5.000	70	50.000
<b>* P29872</b>	160	100-277	24.000	0.9	150	5.000	70	50.000
<b>P29791</b>	200	100-277	30.000	0.9	150	5.000	70	50.000

\* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.

**\* Incluye Driver de Emergencia.**

**\* Aprobado por el Reglamento Técnico Salvadoreño de Eficiencia Energética.**

La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Imagen de referencia, Sylvania se reserva el derecho de modificar y/o cambiar este producto o sus especificaciones técnicas sin notificación previa por evolución de la tecnología LED.